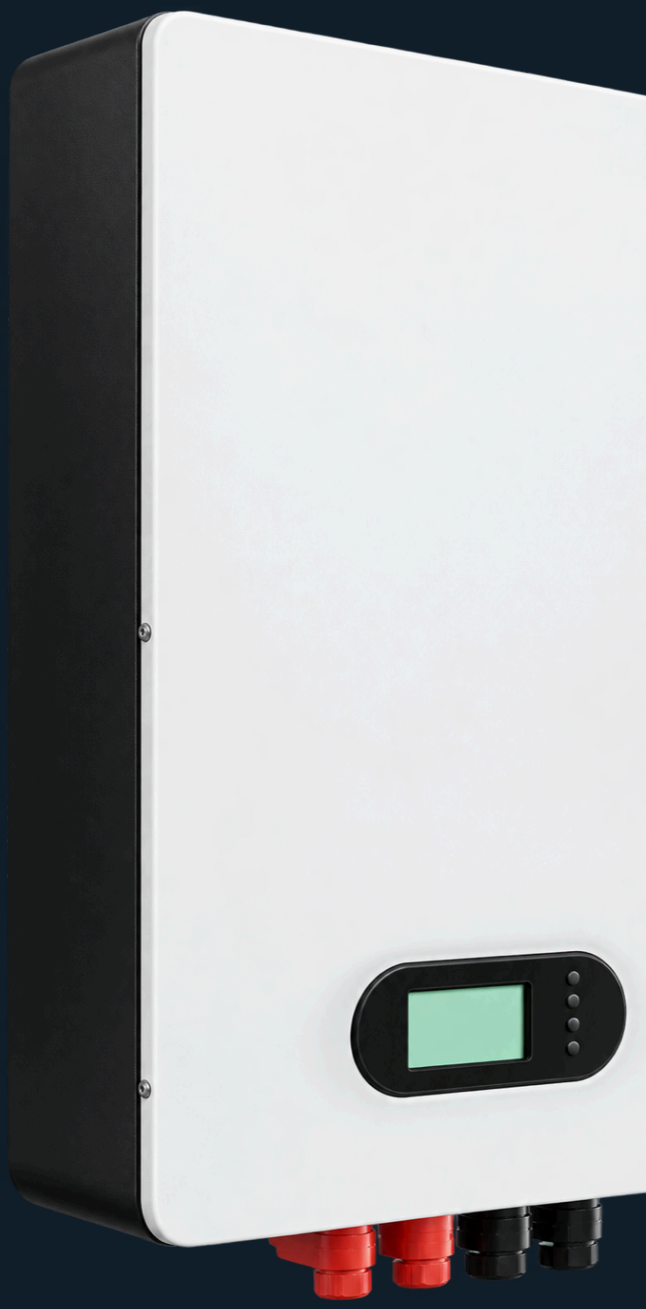
ROXON

MANUAL DE USUARIO E INSTALACIÓN

Baterías de litio Roxon

Baterías de litio ferrofosfato (LFP) de 48 V con BMS integrado, para sistemas de almacenamiento con los inversores Roxon Híbrido.



Roxon Litio 4,8 kWh	RB48 · 100 Ah · pared
Roxon Litio 9,6 kWh	RB96 · 200 Ah · pared
Roxon Litio 15 kWh	RB15 · 314 Ah · con ruedas

Edición 1 · Octubre 2026 · roxontech.com

CONTENIDO

Índice

1 **Acerca de este manual** 3
1.1 Propósito y alcance 3
1.2 Modelos cubiertos 3
1.3 Garantía y compatibilidad 3
1.4 Convenciones 3
2 **Instrucciones de seguridad** 4
3 **Descripción del producto** 5
3.1 Características 5
3.2 Panel de control 5
3.3 Panel de conexiones 5
4 **Transporte e instalación** 7
4.1 Transporte y traslado 7
4.2 Desembalaje e inspección 7
4.3 Preparación y lugar de instalación 7
4.4 Conexión al inversor 7
5 **Operación** 8
5.1 Modos de trabajo 8
5.2 Encendido y apagado 8
5.3 Indicadores LED 8
5.4 Funciones de protección del BMS 10
6 **Comunicación y conexión en paralelo** 12
6.1 Comunicación CAN y RS485 12
6.2 Distribución de pines 12
6.3 Direcciones con el DIP switch 12
6.4 Conexión en paralelo 13
7 **Mantenimiento y precauciones** 14
7.1 Mantenimiento periódico 14
7.2 Precauciones de uso 14
8 **Almacenamiento y manejo de baterías de litio** 15
8.1 Lugar de almacenamiento 15
8.2 Almacenamiento de baterías en buen estado 15
8.3 Baterías dañadas o defectuosas 15
8.4 Orden y control 16
9 **Especificaciones técnicas** 17

CAPÍTULO 1

Acerca de este manual

1.1 Propósito y alcance

Este manual describe el transporte, la instalación, la operación, la comunicación y el mantenimiento de las baterías de litio Roxon. Léalo completo antes de instalar u operar la batería y consérvelo para consultas posteriores. Está dirigido a instaladores eléctricos calificados.

1.2 Modelos cubiertos

Modelo	Código	Formato	Tensión	Capacidad	Energía
Roxon Litio 4,8 kWh	RB48	Pared	48 V	100 Ah	4,8 kWh
Roxon Litio 9,6 kWh	RB96	Pared	48 V	200 Ah	9,6 kWh
Roxon Litio 15 kWh	RB15	Con ruedas	48 V	314 Ah	15,07 kWh



Figura 1.1. Formato de pared (Roxon Litio 4,8 kWh y Roxon Litio 9,6 kWh).



Figura 1.2. Formato con ruedas (Roxon Litio 15 kWh).

1.3 Garantía y compatibilidad

Garantía: 2 años.

Compatibilidad: las tres baterías son compatibles con todos los inversores Roxon Híbrido (RO62, RO86 y RO11), todos de 48 V.

1.4 Convenciones

Marca	Significado
PELIGRO	Riesgo de descarga eléctrica, incendio, explosión o lesiones graves.
ADVERTENCIA	Riesgo de lesiones o de daño al equipo si no se sigue la instrucción.
PRECAUCIÓN	Indicación necesaria para una instalación y un uso seguros.

CAPÍTULO 2

Instrucciones de seguridad

PELIGRO

El litio es un metal que reacciona químicamente con facilidad y puede inflamarse. Si las baterías no se manipulan según las indicaciones durante el embalaje, el transporte y el almacenamiento, pueden producirse accidentes graves: combustión y explosión.

1. Solo personal calificado puede instalar y dar mantenimiento a la batería.
2. Durante la mantención, quítese anillos, relojes y otros objetos metálicos. Use herramientas con mango aislado.
3. No instale la batería en lugares con alta temperatura, expuestos a la lluvia, cerca de fuentes de fuego, con ambiente corrosivo o sobre superficies inclinadas.
4. Mantenga la batería lejos de fuentes de fuego y de calor.
5. No conecte baterías en serie: el sistema de gestión de batería (BMS) no admite conexión en serie.
6. No use equipos de ciclado de carga y descarga de más de 100 V con la batería.
7. Proteja la batería de la electricidad estática, la humedad y el agua.
8. Respete los parámetros de diseño y las condiciones de uso. No supere los valores de las especificaciones; de lo contrario, la placa de protección puede dañarse.
9. Antes de la conexión final, verifique que el positivo (+) de la batería vaya al positivo (+) del inversor y el negativo (–) al negativo (–).

CAPÍTULO 3

Descripción del producto

Las baterías de litio Roxon están formadas por celdas de litio ferrofosfato (LFP) conectadas en serie y en paralelo, y un sistema de gestión de batería (BMS). Pueden usarse como fuente de CC independiente o como unidad base para formar bancos de almacenamiento de distinta capacidad. Se usan como respaldo de energía en viviendas, comercio e industria.

3.1 Características

- Celdas de litio ferrofosfato de 3,2 V, con buena consistencia entre celdas. Vida de diseño de más de 10 años.
- Vida útil estándar de más de 5.000 ciclos.
- Diseño modular e integrado, que ahorra espacio de instalación.
- Encendido con una tecla. Operación y conexiones por el frente, para una instalación y mantención simples.
- Protecciones contra sobretemperatura, sobrecarga, sobredescarga y cortocircuito.
- Comunicación CAN y RS485 para conectarse al inversor y para monitoreo remoto.
- Sin mantenimiento de electrolito. Materiales sin metales pesados.
- Estimación precisa del estado de carga (SOC), para mantener la carga del banco dentro de un rango adecuado, y estadística del estado de salud (SOH).
- BMS integrado con funciones completas de protección, monitoreo y control. Ecualiza la tensión de las celdas durante la carga.
- Función de almacenamiento y de precarga.

3.2 Panel de control

En la cara frontal hay una pantalla LCD con cuatro teclas. Desde la pantalla se selecciona el protocolo de comunicación del inversor.

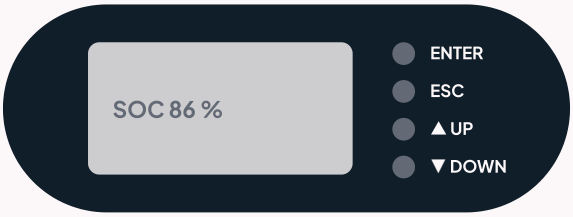


Figura 3.1. Pantalla LCD y teclas ENTER, ESC, UP y DOWN. Los valores en pantalla son ilustrativos.

Tecla	Uso
ENTER	Confirmar
ESC	Volver o salir
UP	Opción anterior
DOWN	Opción siguiente

3.3 Panel de conexiones

El panel de conexiones agrupa los bornes de potencia, los puertos de comunicación, el selector de dirección (DIP switch), el interruptor de encendido y la conexión a tierra. La figura es un esquema: la disposición física puede variar entre modelos.

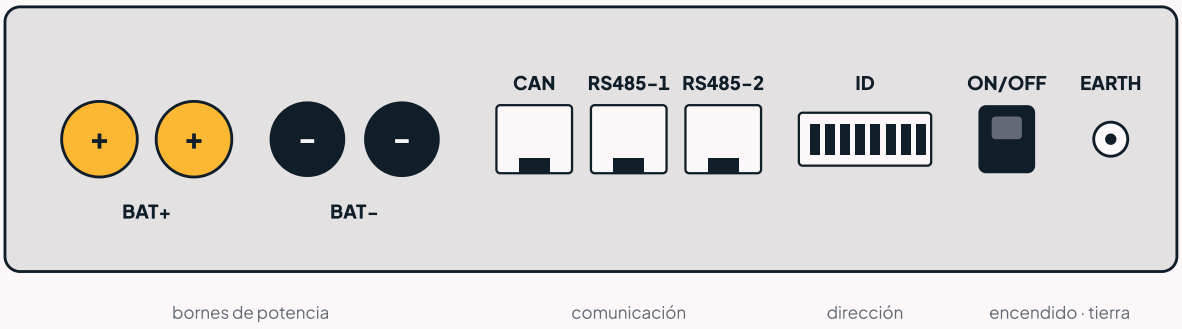


Figura 3.2. Elementos del panel de conexiones.

Elemento	Función
BAT+ / BAT−	Bornes de potencia positivo y negativo, para el inversor y para el enlace con otras baterías en paralelo.
CAN	Puerto de comunicación CAN/RS485 con el inversor (conector RJ45, 8P8C).
RS485-1 / RS485-2	Puertos RS485 para el enlace entre baterías en paralelo y para monitoreo (conector RJ45, 8P8C).
ID	DIP switch de 8 posiciones para la dirección de cada batería en paralelo.
ON/OFF	Encendido y apagado del BMS (tecla de reinicio).
EARTH	Conexión a tierra.

CAPÍTULO 4

Transporte e instalación

4.1 Transporte y traslado

Durante el transporte o el traslado, no lleve la batería invertida ni acostada de lado. Manipúlela con cuidado para evitar golpes.

4.2 Desembalaje e inspección

- Revise si la batería sufrió daños durante el transporte.
- Revise los accesorios: cable de conexión en paralelo y cable de comunicación, según la configuración pedida.

4.3 Preparación y lugar de instalación

Antes de instalar

- Defina el ambiente y el lugar de instalación.
- Tienda los cables de conexión.
- Prepare las herramientas: destornillador de cruz (Phillips).

Ambiente y lugar

Instale la batería en un lugar ventilado y seco. La batería se enfría por aire natural: no la ponga cerca de fuentes de calor y deje espacio alrededor para mantener la temperatura ambiente y permitir la mantención.



Figura 4.1. No instale la batería en ninguno de estos ambientes.

4.4 Conexión al inversor

1. Verifique que el inversor y la batería estén apagados, y que el interruptor o la protección de CC entre ambos esté abierto.
2. Conecte el borne EARTH de la batería a la puesta a tierra.
3. Conecte el borne BAT+ al positivo (+) de la entrada de batería del inversor y el borne BAT– al negativo (–). Use la sección de cable y la protección de CC indicadas en el manual del inversor Roxon Híbrido.
4. Conecte el cable de comunicación entre el puerto CAN/RS485 de la batería y el puerto BMS/RS485 del inversor.
5. Seleccione en la pantalla de la batería el protocolo de comunicación del inversor. En el inversor, active la comunicación con el BMS y elija el tipo de batería de litio, según su manual.
6. Encienda la batería (sección 5.2) y luego el inversor.

CAPÍTULO 5

Operación

El BMS integrado protege y recupera la batería ante sobretensión y subtensión de celda, sobretensión y subtensión total, sobrecorriente de carga y descarga, alta y baja temperatura, y cortocircuito. Mide con precisión el SOC durante la carga y la descarga, lleva la estadística del estado de salud (SOH) y ecualiza la tensión de las celdas durante la carga.

5.1 Modos de trabajo

Modo	Descripción
Carga	Cuando el BMS detecta un cargador conectado y la tensión de carga externa supera la tensión interna de la batería en más de 0,5 V, activa el MOSFET de carga. Cuando la corriente de carga alcanza la corriente efectiva de carga, entra en modo de carga. En este modo, los MOSFET de carga y descarga están cerrados.
Descarga	Cuando el BMS detecta una carga conectada y la corriente de descarga alcanza la corriente efectiva de descarga, entra en modo de descarga.
Espera	Cuando no se cumple ninguna de las dos condiciones anteriores.
Apagado desactivado de fábrica	El BMS entra en modo apagado tras 24 horas en espera normal, cuando se activa la protección por subtensión o cuando se apaga con la tecla. Sale de este modo al recibir carga o al presionar la tecla de encendido.

5.2 Encendido y apagado

Acción	Procedimiento
Encendido	Con el BMS en reposo, presione una vez la tecla de reinicio (ON/OFF). El BMS se activa, los indicadores LED se encienden en secuencia y la batería pasa a funcionamiento normal.
Apagado	Con el BMS en espera o en descarga, mantenga presionada la tecla durante 6 segundos. Los indicadores LED se encienden en secuencia y el BMS pasa a reposo. En reposo el BMS no consume energía.

5.3 Indicadores LED

La batería tiene seis indicadores: cuatro de capacidad (SOC), uno de alarma (ALM) y uno de funcionamiento (RUN).



Figura 5.1. Indicadores: capacidad L1 a L4 (SOC), alarma (ALM) y funcionamiento (RUN).

Indicación de capacidad

	En carga				En descarga			
SOC	**L4**	**L3**	**L2**	**L1**	**L4**	**L3**	**L2**	**L1**
0–25 %	Apagado	Apagado	Apagado	Destella	Apagado	Apagado	Apagado	Encendido
25–50 %	Apagado	Apagado	Destella	Encendido	Apagado	Apagado	Encendido	Encendido
50–75 %	Apagado	Destella	Encendido	Encendido	Apagado	Encendido	Encendido	Encendido
≥ 75 %	Destella	Encendido	Encendido	Encendido	Encendido	Encendido	Encendido	Encendido
RUN	Encendido				Destella			

Indicación de estado

Estado del sistema	Condición	RUN	ALM	SOC (L1–L4)	Observación
Apagado	Reposo	Apagado	Apagado	Apagados	Todo apagado
Espera	Normal	Destello 1	Apagado	Según la capacidad	Espera
	Alarma	Destello 1	Destello 1		
Carga	Normal	Encendido	Apagado	Según la capacidad	
	Alarma de sobrecorriente	Encendido	Destello 2	Según la capacidad	LED de capacidad máx.: destello 2
	Protección por sobretensión	Destello 1	Apagado	Apagados	
	Protección por sobretemperatura o sobrecorriente	Destello 1	Apagado	Apagados	
Descarga	Normal	Destello 3	Apagado	Según la capacidad	Según la capacidad
	Alarma	Destello 3	Destello 3		
	Protección por sobretemperatura, sobrecorriente o cortocircuito	Apagado	Encendido	Apagados	Descarga detenida
	Protección por subtensión	Apagado	Apagado	Apagados	Descarga detenida

5.4 Funciones de protección del BMS

Función	Activación	Recuperación
Espera	Con el BMS bien conectado y energizado, sin ninguna protección activa (sobretensión, subtensión, sobrecorriente, cortocircuito, sobretemperatura o baja temperatura), presione la tecla de reinicio para encender. El BMS queda en espera, el indicador RUN destella y la batería puede cargarse y descargarse.	—
Sobrecarga de celda	Si cualquier celda supera el valor de protección por sobrecarga de celda, el BMS entra en protección y el cargador no puede cargar la batería.	Se libera cuando la tensión de la celda más alta baja del valor de recuperación y el SOC es menor que 96 %. La batería también puede descargarse.
Sobrecarga de tensión total	Si la tensión de la batería supera el valor de protección por sobrecarga total, el BMS entra en protección y el cargador no puede cargar la batería.	Se libera cuando la tensión total baja del valor de recuperación y el SOC es menor que 96 %. La batería también puede descargarse.
Sobredescarga de celda	Si cualquier celda baja del valor de protección por sobredescarga de celda, el BMS entra en protección y la carga no puede descargar la batería. El BMS se apaga tras 1 minuto de comunicación.	Se libera al cargar la batería, o presionando una vez la tecla de reinicio: el BMS se enciende y verifica si la tensión alcanzó el valor de recuperación.
Sobredescarga de tensión total	Si la tensión de la batería baja del valor de protección por sobredescarga total, el BMS entra en protección y la carga no puede descargar la batería. El BMS se apaga tras 1 minuto de comunicación.	Igual que la sobredescarga de celda.
Sobrecorriente de carga	Se activa cuando no hay función de limitación de corriente de carga: si la corriente de carga supera el valor de protección durante el tiempo de retardo, el BMS entra en protección y el cargador no puede cargar la batería.	El BMS se recupera automáticamente tras un retardo y vuelve a medir la corriente del cargador. Una descarga también libera la protección.
Sobrecorriente de descarga	Si la corriente de descarga supera el valor de protección durante el tiempo de retardo, el BMS entra en protección y la carga no puede descargar la batería. Tiene dos niveles: sobrecorriente de descarga y sobrecorriente transitoria.	El BMS se recupera automáticamente tras un retardo y vuelve a medir la corriente de la carga. Una carga también libera la protección. La protección por sobrecorriente transitoria queda bloqueada: se libera apagando y encendiendo la batería, o con una carga.
Temperatura	El BMS tiene 6 puntos de medición de temperatura y protege la batería según las variaciones que detecta.	—
Alta temperatura de carga y descarga	Si cualquiera de los 4 sensores NTC de celdas supera el valor de protección por alta temperatura, el BMS detiene la carga o la descarga.	Se reanuda cuando la temperatura de las celdas baja del valor de recuperación.

Función	Activación	Recuperación
Baja temperatura de carga y descarga	Si los sensores NTC de las 4 celdas bajan del valor de protección por baja temperatura, el BMS detiene la carga o la descarga.	Se reanuda cuando la temperatura de las celdas supera el valor de recuperación.
Temperatura ambiente y de potencia	Si la temperatura ambiente supera el valor ajustado, el BMS genera una alarma, sin detener la carga ni la descarga. Si la temperatura de la etapa de potencia supera su valor de protección, el BMS detiene la carga y la descarga.	—
Ecualización	El BMS ecualiza las celdas en espera y durante la carga, con un circuito disipativo. La tensión de inicio de la ecualización es ajustable por software. La ecualización comienza cuando una celda supera esa tensión y la diferencia de tensión entre celdas cumple la condición.	Se detiene al terminar la carga o cuando la diferencia de tensión entre celdas es menor que el valor ajustado.

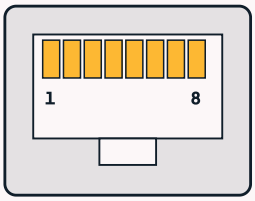
CAPÍTULO 6

Comunicación y conexión en paralelo

6.1 Comunicación CAN y RS485

- **CAN:** el BMS transmite los datos del banco de baterías por CAN a 500 kbps, con conector de red 8P8C (RJ45). Por este puerto se comunica con el inversor. Cuando hay varias baterías en paralelo, se enlazan entre sí por RS485 y los datos, el estado y la información del banco se envían al inversor por CAN.
- **RS485:** el BMS tiene comunicación RS485 a 19.200 bps, con conector de red 8P8C (RJ45).
- **Monitoreo:** la configuración de parámetros y el monitoreo de datos se hacen desde un software de computador conectado por RS485.

6.2 Distribución de pines



Conector RJ45 (8P8C)
vista frontal del puerto

Puerto CAN/RS485 (al inversor)	Puerto RS485
1 y 8 RS485-B	**1 y 8** RS485-B
2 y 7 RS485-A	**2 y 7** RS485-A
3 y 6 GND	**3 y 6** GND
4 CAN-H	**4 y 5** NC (sin conexión)
5 CAN-L	

Figura 6.1. Distribución de pines de los puertos de comunicación.

6.3 Direcciones con el DIP switch

Cuando hay baterías en paralelo, cada una debe tener una dirección distinta. La dirección de hardware se ajusta con el DIP switch de 8 posiciones (ID) de cada batería:

- **Batería sola:** todas las posiciones en OFF (0000 0000).
- **Posiciones 1 a 4:** dirección de la batería dentro del banco.
- **Posiciones 5 a 8:** cantidad de baterías en paralelo, en la batería principal.

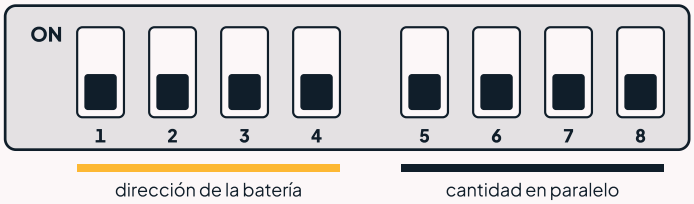


Figura 6.2. DIP switch ID, mostrado con todas las posiciones en OFF (batería sola).

Dirección de la batería

Dir.	1	2	3	4	Batería
1	ON	OFF	OFF	OFF	Pack 1
2	OFF	ON	OFF	OFF	Pack 2
3	ON	ON	OFF	OFF	Pack 3
4	OFF	OFF	ON	OFF	Pack 4
5	ON	OFF	ON	OFF	Pack 5
6	OFF	ON	ON	OFF	Pack 6
7	ON	ON	ON	OFF	Pack 7
8	OFF	OFF	OFF	ON	Pack 8
9	ON	OFF	OFF	ON	Pack 9
10	OFF	ON	OFF	ON	Pack 10
11	ON	ON	OFF	ON	Pack 11
12	OFF	OFF	ON	ON	Pack 12
13	ON	OFF	ON	ON	Pack 13
14	OFF	ON	ON	ON	Pack 14
15	ON	ON	ON	ON	Pack 15

Cantidad en paralelo

Cant.	5	6	7	8
2	ON	OFF	OFF	OFF
3	OFF	ON	OFF	OFF
4	ON	ON	OFF	OFF
5	OFF	OFF	ON	OFF
6	ON	OFF	ON	OFF
7	OFF	ON	ON	OFF
8	ON	ON	ON	OFF
9	OFF	OFF	OFF	ON
10	ON	OFF	OFF	ON
11	OFF	ON	OFF	ON
12	ON	ON	OFF	ON
13	OFF	OFF	ON	ON
14	ON	OFF	ON	ON
15	OFF	ON	ON	ON

6.4 Conexión en paralelo

Según el manual técnico, se pueden conectar hasta 20 baterías en paralelo. La batería principal (host) se conecta al inversor por CAN y a las demás baterías (esclavas) por RS485. Para más baterías, repita el esquema agregando unidades en orden.

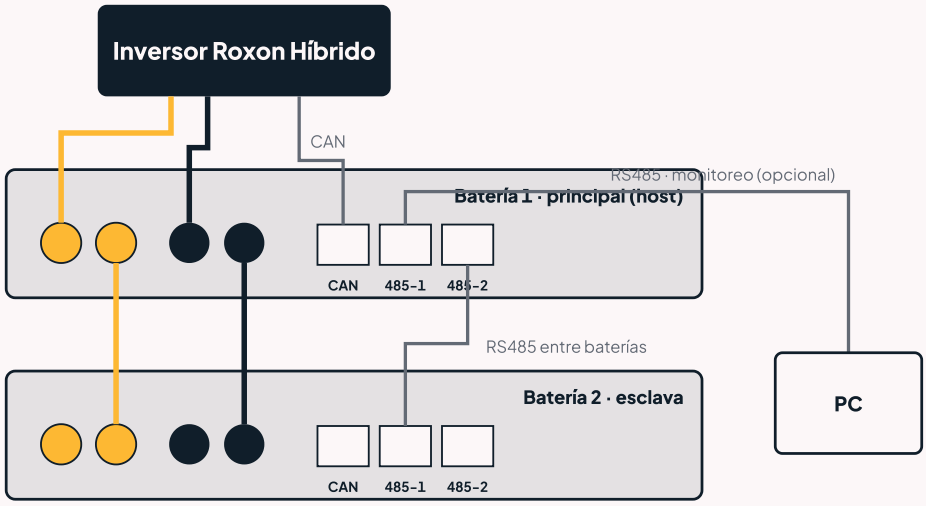


Figura 6.3. Dos baterías en paralelo. Línea amarilla: positivo; línea negra: negativo; línea gris: comunicación.

En la batería principal ajuste la dirección y la cantidad de baterías del banco con el DIP switch (sección 6.3); en cada esclava ajuste su dirección.

CAPÍTULO 7

Mantenimiento y precauciones

7.1 Mantenimiento periódico

- Cada 6 meses, limpie el polvo de la batería y revise que los cables de conexión no estén sueltos.
- Si la batería pasa mucho tiempo sin ciclos de descarga (por ejemplo, sin cortes de energía), descárguela manualmente cada 6 meses.
- Si una batería del banco presenta fallas, reemplace el banco completo a tiempo.
- Evite las descargas profundas. La tensión de corte de descarga recomendada es 45 V.

> **ADVERTENCIA**
> Durante la mantención, quítese anillos, relojes y otros objetos metálicos. Use herramientas con mango aislado.

7.2 Precauciones de uso

- El sistema de gestión de batería no admite conexión en serie.
- No use equipos de ciclado de carga y descarga de más de 100 V.
- Proteja la batería de la electricidad estática, la humedad y el agua.
- Respete los parámetros de diseño y las condiciones de uso, y no supere los valores de las especificaciones; de lo contrario, la placa de protección puede dañarse.
- Use la batería con los inversores Roxon Híbrido (RO62, RO86 y RO11).

CAPÍTULO 8

Almacenamiento y manejo de baterías de litio

El litio reacciona químicamente con facilidad y puede inflamarse. Para evitar lesiones y daños por un manejo inadecuado, siga estas indicaciones de almacenamiento y manejo.

8.1 Lugar de almacenamiento

- La alta temperatura y la humedad aceleran la autodescarga. Guarde las baterías en su embalaje original, en una bodega limpia, seca y ventilada, entre –5 y 35 °C, con humedad relativa de hasta 90 % y sin gases corrosivos.
- Controle la humedad y evite que supere 90 % por períodos largos.
- Separe la bodega de baterías de litio con muros de albañilería. Debe ser cerrada y contar con iluminación eléctrica de seguridad, a prueba de explosión.
- Equipe el lugar con medios de extinción suficientes y en buen estado: extintores de CO_2 o de polvo químico seco, red húmeda y arena. Si es posible, instale rociadores automáticos.
- No almacene las baterías junto a materiales inflamables, como embalajes o cartones. Se recomienda una bodega exclusiva.
- Prohíba fumar donde haya baterías de litio. Mantenga las baterías lejos de fuego y de fuentes de calor, y no realice trabajos que puedan provocar fuego en el lugar.

8.2 Almacenamiento de baterías en buen estado

- Guárdelas en un lugar ventilado, seco y fresco. La alta temperatura y la humedad pueden dañar su rendimiento o corroer su superficie.
- No apile las cajas más alto que como llegaron; las cajas inferiores pueden deformarse.
- No las exponga al sol directo ni a la lluvia. Si una batería se moja, baja su resistencia de aislación y puede autodescargarse u oxidarse. Un aumento de temperatura puede dañarla.
- Almacénelas en su embalaje original. Sin embalaje, apiladas al azar, pueden cortocircuitarse y dañarse.
- Guarde por separado los elementos que pueden provocar combustión o explosión al entrar en contacto, y los que requieren métodos de extinción distintos.
- Antes de devolver a bodega una batería que sobró de una instalación, restituya su embalaje original y su aislación.

8.3 Baterías dañadas o defectuosas

Ante defectos graves, como fugas, golpes o cortocircuitos:

- Almacénelas en una bodega separada, aislada con muros de albañilería y equipada con medios de extinción y alarma suficientes.
- Si una batería presenta riesgo de incendio, cúbrala de inmediato con arena, trasládela a un lugar abierto y al aire libre, y entréguela a una empresa autorizada en manejo de residuos peligrosos para su disposición.

Ante fallas menores (dimensiones, capacidad o aspecto):

- Si no se puede reparar, entréguela a una empresa autorizada en residuos peligrosos.
- Mientras esté almacenada, aísle sus bornes para evitar cortocircuitos y, en lo posible, vuelva a ponerla en su embalaje original.

8.4 Orden y control

- Revise diariamente las existencias. Informe y corrija a tiempo los errores de ubicación, las diferencias de inventario y los problemas de calidad. Al terminar la jornada, haga una inspección de seguridad contra incendios y corte la energía.
- Mantenga despejadas las vías de circulación para la seguridad de las personas y el traslado rápido de la mercadería.
- Señalice claramente las zonas de almacenamiento y divida el material en áreas pequeñas, para limitar la propagación de un incendio.
- Limpie y ordene la bodega todos los días.
- Aplique el criterio «primero en entrar, primero en salir», para evitar el deterioro del rendimiento y los accidentes por almacenamiento prolongado.

CAPÍTULO 9

Especificaciones técnicas

Parámetro	Roxon Litio 4,8 kWh	Roxon Litio 9,6 kWh	Roxon Litio 15 kWh
GENERAL			
Código	RB48	RB96	RB15
Formato	Pared	Pared	Con ruedas
Química	Litio ferrofosfato (LFP)		
Grado de protección	IP20		
Enfriamiento	Aire natural		
ELÉCTRICO			
Tensión nominal	48 V		
Capacidad nominal	100 Ah	200 Ah	314 Ah
Energía nominal	4,8 kWh	9,6 kWh	15,07 kWh
Rango de tensión de operación	42–54,75 V		
Tensión de carga recomendada	51,75 V		
Tensión de corte de descarga recomendada	45 V		
Corriente de carga estándar	50 A	100 A	100 A
Corriente máxima de carga continua	100 A	200 A	200 A
Corriente de descarga estándar	50 A	100 A	100 A
Corriente máxima de descarga	100 A	200 A	200 A
VIDA ÚTIL			
Ciclos de vida	Más de 5.000 (80 % DOD)		
Vida de diseño	Más de 10 años	Más de 10 años	—
ENTORNO			
Temperatura de operación	–30 a 60 °C (recomendada: 10 a 35 °C)		
Temperatura de carga	–10 a 55 °C	–10 a 55 °C	0 a 55 °C
Temperatura de descarga	–10 a 55 °C		
Temperatura de almacenamiento	–20 a 65 °C (recomendada: 10 a 35 °C)		
Humedad	Menos de 85 % HR		
FÍSICO			
Dimensiones máx. (ancho × fondo × alto)	450 × 687 × 186 mm	465 × 682 × 276 mm	680 × 248 × 880 mm
Peso	46 kg	93 kg	141 kg
COMUNICACIÓN, COMPATIBILIDAD Y GARANTÍA			
Interfaces	CAN (500 kbps) y RS485 (19.200 bps)		
Pantalla	LCD, con selección del protocolo de comunicación del inversor		
Conexión en paralelo	Sí		
Inversores compatibles	Roxon Híbrido RO62, RO86 y RO11 (48 V)		
Garantía	2 años		

Las especificaciones pueden cambiar sin previo aviso.

ROXON

roxontech.com

Baterías de litio Roxon — Manual de usuario e instalación. Edición 1, octubre 2026. Las especifi-
caciones pueden cambiar sin previo aviso.